

## Installation de deux aiguillages à Milan et Cesano Maderno

Février 2019

### FAITS

<b>Lieu</b>	Milan (Affori) et Cesano Maderno (MI)
<b>Maître d'ouvrage</b>	FERROVIE NORD (chemin de fer privé)
<b>Produit</b>	supports <b>STRAILWAY</b> (pré-percés/assemblés)
<b>Longueur/quantité</b>	2 kits de supports (en total 302,4 ml)
<b>Conditions</b>	S 60E1 / 170 / 0,12 / à gauche S 60E1 / 170 / 0,12 / à droite charge d'essieu 22,5 t / vitesse du train jusqu'à 160 km/h
<b>Date</b>	Février 2019

### AVANTAGES

Plus robuste que le bois avec une maniabilité similaire.

Usinage possible en atelier ou sur le chantier sans machines spéciales.

Durée de vie > 50 ans.

Coût entretien très faible.

### SOMMAIRE

FERROVIE NORD (FN) responsable pour l'infrastructure des chemins de fer dans la région Lombardie en Italie du Nord. Avec 331 km de voie (divisés en 5 lignes principales) et 124 gares, le chemin de fer privé est le plus important d'Italie. Toujours ouvert à l'innovation, c'est pourquoi FN a décidé de tester nos traverses composites dans diverses applications telles que les ponts et les appareils.

Le partenariat très étroit et la confiance de FN, l'un de nos clients italiens les plus importants depuis des décennies, a donné à **STRAIL** l'occasion de fournir deux aiguillages complets pour une rénovation. Le premier appareil se trouvait dans la gare de Cesano Maderno, le deuxième sur une ligne principale à Milan (charge d'essieu 22,5 t / vitesse du train jusqu'à 160 km/h).

Le département technique du FN a décidé, avec **STRAIL**, de fournir les supports pré-percés et préassemblés. Cela afin d'assurer un renouvellement très rapide. Toutes ces activités ont été réalisées par un atelier italien. Les supports ont été percés et assemblés selon le plan. Une fois que tout était prêt, l'appareil a été démonté, emballé et livré au client.

Après plus d'un an sur le terrain, avec un trafic ferroviaire quotidien et fréquent, le client est très satisfait.



Figure 1  
Détail de l'appareil à Milan.



Figure 2  
Perçage des trous à l'aide d'une machine CNC.



Figure 3  
Pré-installation dans l'atelier.



Figure 4  
Appareil avant bourrage à Cesano Maderno.